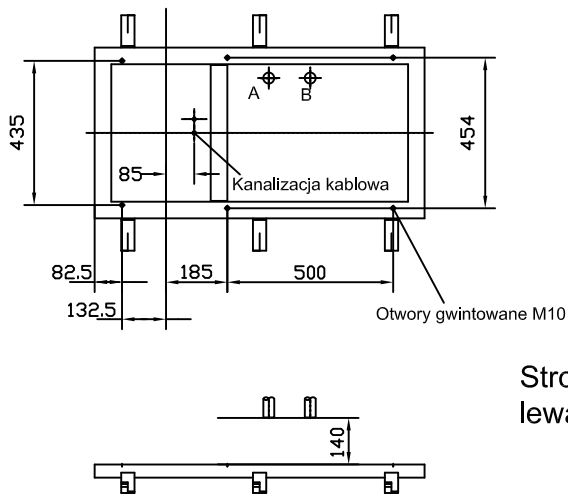
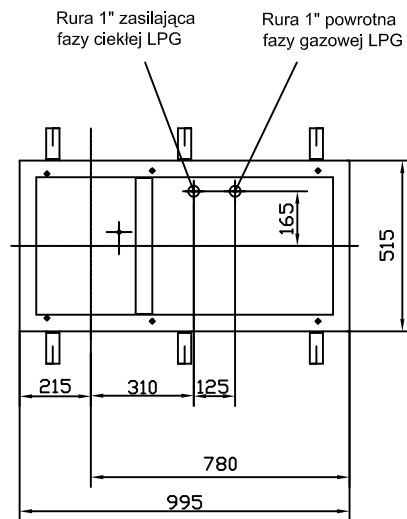


Podstawa dystrybutora

Strona
prawa



Strona
lewa



Legenda:

- A - Rura 1" zasilająca fazy ciekłej LPG
- B - Rura 1" powrotna fazy gazowej LPG

- I. Do dystrybutora należy doprowadzić dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm² (jeden zasilający dystrybutor, drugi sterowania pompy) oraz przewód transmisyjny, benzynoodporny 2x0,75 mm². W przypadku dystrybutora z protokołem transmisji LON, Kienzle lub współpracy z terminalem platniczym należy zastosować przewód transmisyjny 8x0,75 mm².
 - UWAGA. W przypadku zastosowania dzwonka przywołania obsługi oraz wyłącznika awaryjnego należy, doprowadzić dodatkowo do dystrybutora LPG dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm²
 - UWAGA. PRZEWODY POWINNY WYSTAWAĆ MIN. 1,5 M PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA
- II. W tablicy rozdzielczej stacji paliw pod dystrybutor inwestor powinien przygotować następujące zabezpieczenia:
 - Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 6A
- III. Pod dystrybutorem, na rurociągach zasilającym i powrotnym fazy gazowej należy zamontować zawory odcinające oraz zawory zrywno.
- IV. Rury zasilające LPG i odbioru fazy gazowej LPG, pomiędzy zaworem zrywnym a podłączeniem dystrybutora o średnicy zewnętrznej 22 mm, zakończone 140 mm powyżej ramy.
- V. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5
- VI. Nad dystrybutorem należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.
- VII. Odstęp części hydraulicznej od słupa wiaty musi wynosić minimum 150 mm.
- VIII. Filtr wstępny należy wymienić po raz pierwszy po przelaniu pierwszych 10.000 litrów, a następnie przy każdym spadku wydajności.